

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2004年7月22日 (22.07.2004)

PCT

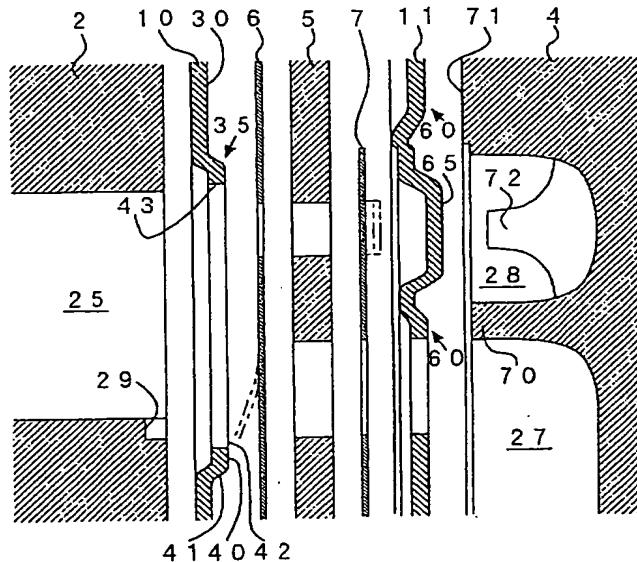
(10) 国際公開番号
WO 2004/061305 A1

(51) 国際特許分類 ⁷ :	F04B 39/00, 27/08	(ZEXEL VALEO CLIMATE CONTROL CORPORATION) [JP/JP]; 〒360-0193 埼玉県 大里郡江南町 大字千代字東原 39 番地 Saitama (JP).
(21) 国際出願番号:	PCT/JP2003/014429	
(22) 国際出願日:	2003年11月13日 (13.11.2003)	(72) 発明者; および
(25) 国際出願の言語:	日本語	(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 金井 宏 (KANAI,Hiroshi) [JP/JP]; 〒360-0193 埼玉県 大里郡江南町 大字千代字東原 39 番地 株式会社ゼクセル ヴァレオクライメートコントロール内 Saitama (JP). 古屋 俊一 (FURUYA,Shunichi) [JP/JP]; 〒360-0193 埼玉県 大里郡江南町 大字千代字東原 39 番地 株式会社ゼクセル ヴァレオクライメートコントロール内 Saitama (JP). 高沢 修 (TAKAZAWA,Osamu) [JP/JP]; 〒360-0193 埼玉県 大里郡江南町 大字千代字東原 39 番地 株式会社ゼクセル ヴァレオクライメートコントロール内 Saitama (JP). 林 栄 (HAYASHI,Sakae)
(26) 国際公開の言語:	日本語	
(30) 優先権データ:	特願 2002-376860	
	2002年12月26日 (26.12.2002) JP	
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社ゼクセル ヴァレオクライメートコントロール		

/続葉有/

(54) Title: GASKET FOR COMPRESSOR

(54) 発明の名称: コンプレッサ用ガスケット



(57) Abstract: A gasket (10) used for a gas force-feeding compressor capable of increasing a sealability and reducing the size of the compressor, comprising a raised part (35) raised so as to surround a sealed part, wherein the end part (43) of the raised part (35) and the base surface (30) of the gasket (10) are not positioned on a same plane, and the raised part (35) is formed of a flat surface (40) positioned at a height different from that of the base surface (30) and a tilted surface (41) connecting the flat surface (40) to the base surface (30) at a specified tilt angle.

(57) 要約: シール性の向上をさせると共に、コンプレッサの小型化を実現させる。気体を圧送するコンプレッサにおいて用いられ、シール部を囲繞するように隆起した隆起部3

/続葉有/

WO 2004/061305 A1



[JP/JP]; 〒360-0193 埼玉県 大里郡江南町 大字千代
字東原 39 番地 株式会社ゼクセルヴァレオクライ
メートコントロール内 Saitama (JP).

(74) 代理人: 大貫 和保, 外(ONUKI,Kazuyasu et al.); 〒
150-0002 東京都 渋谷区 渋谷 1 丁目 8 番 8 号 新栄宮
益ビル 5 階 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (国内): JP, US.

(84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY,
CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC,
NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

添付公開書類:
— 國際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される
各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

FIG. 1.

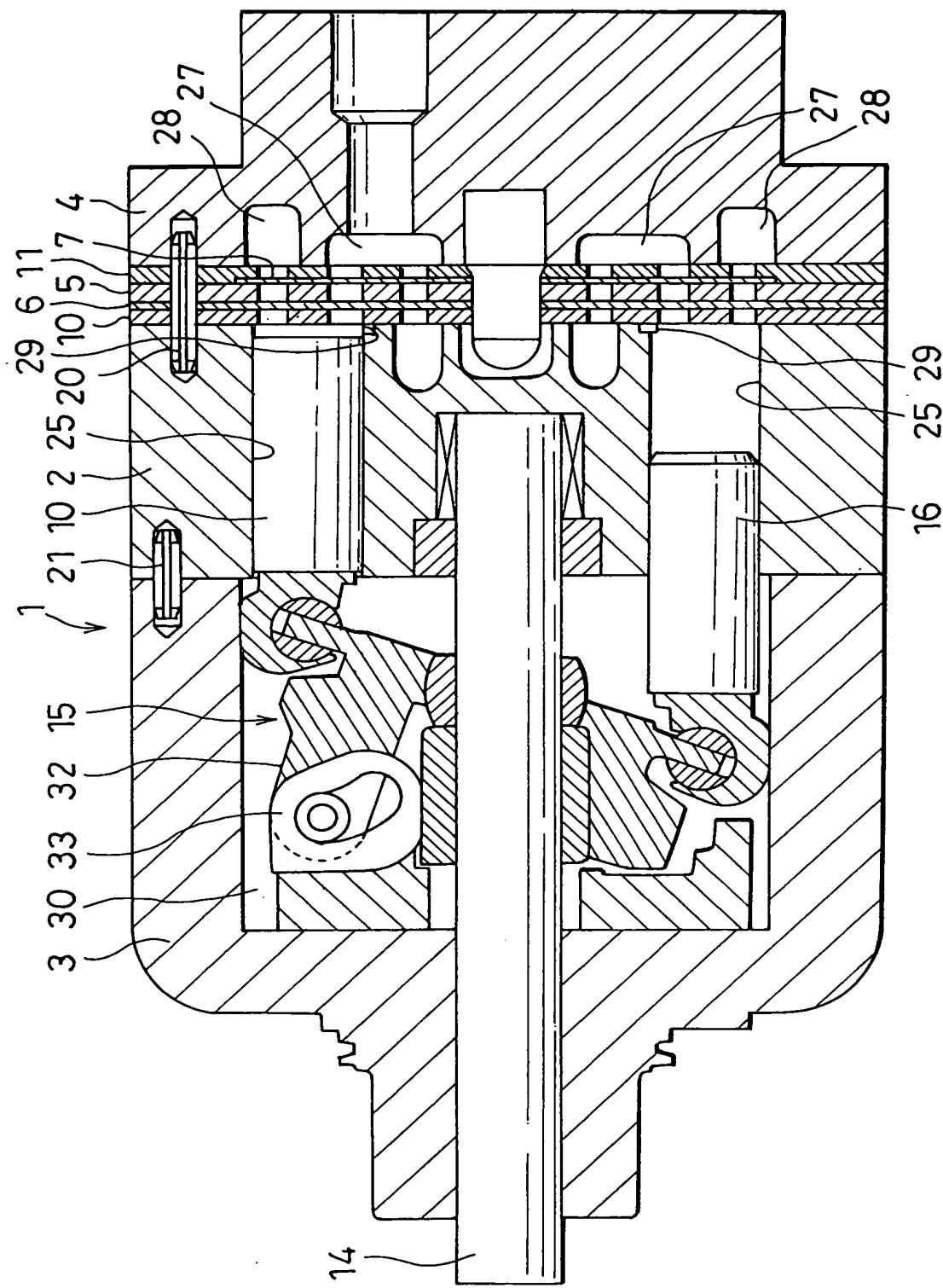


FIG. 2

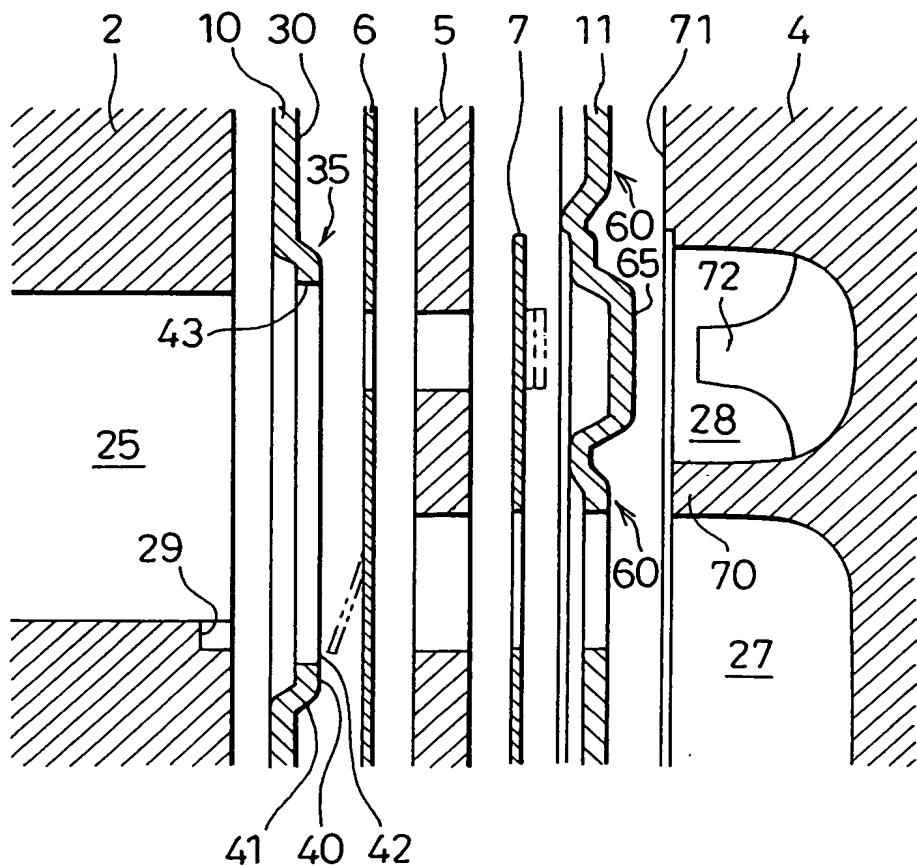


FIG. 3

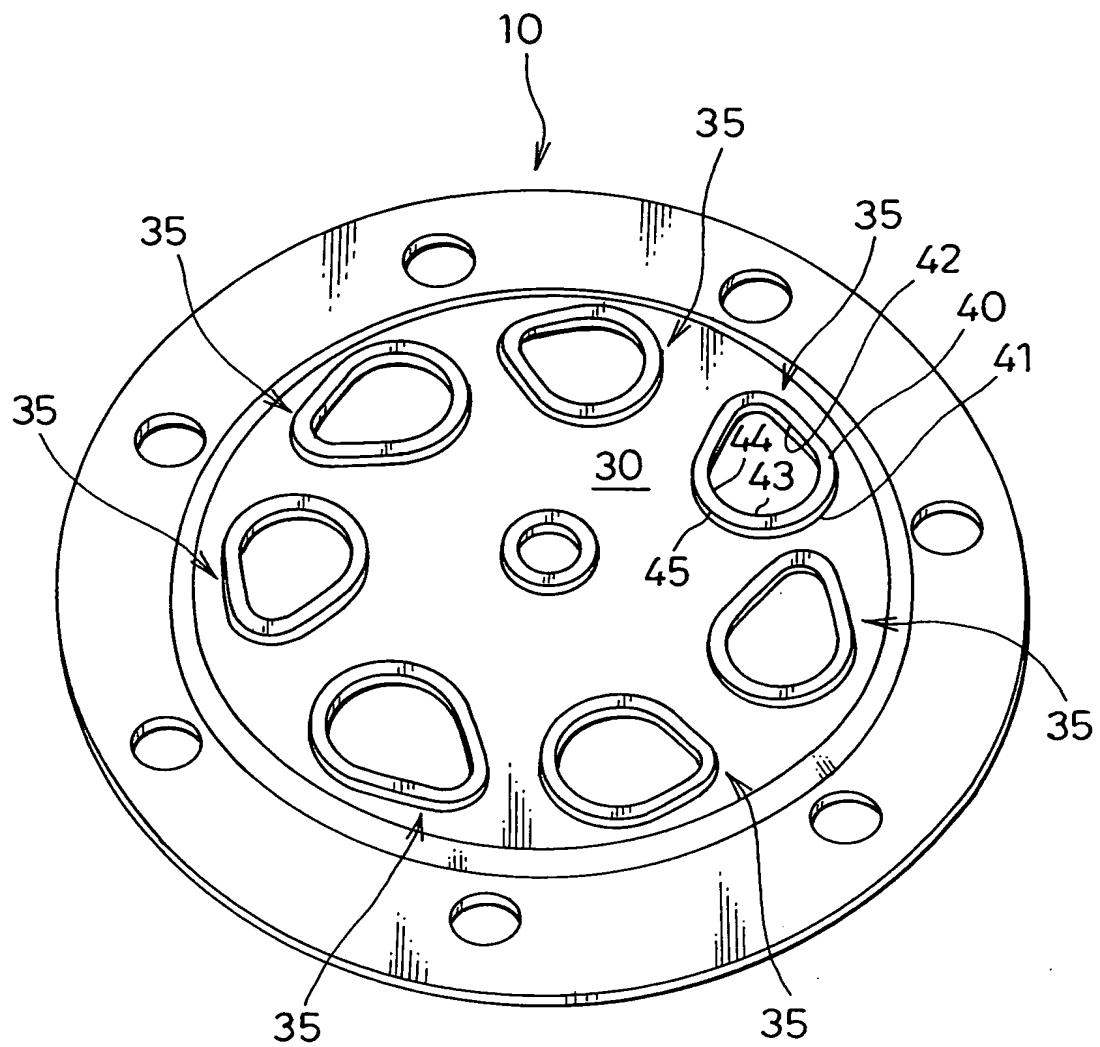
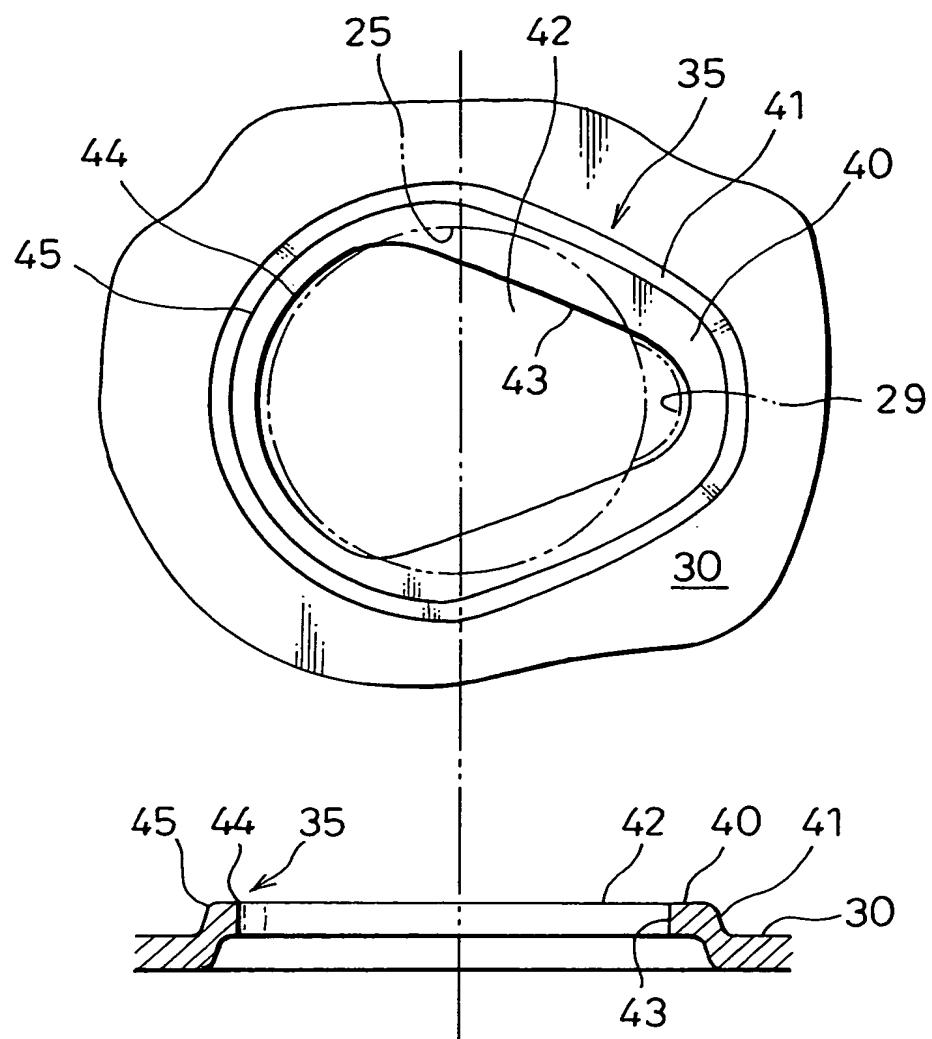


FIG. 4



5 / 8

FIG. 5

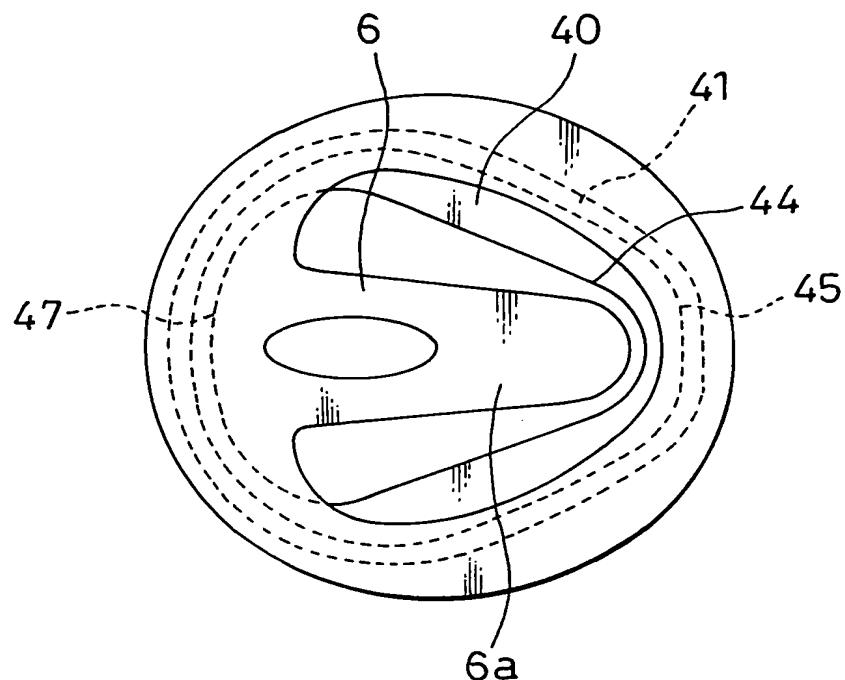


FIG. 6

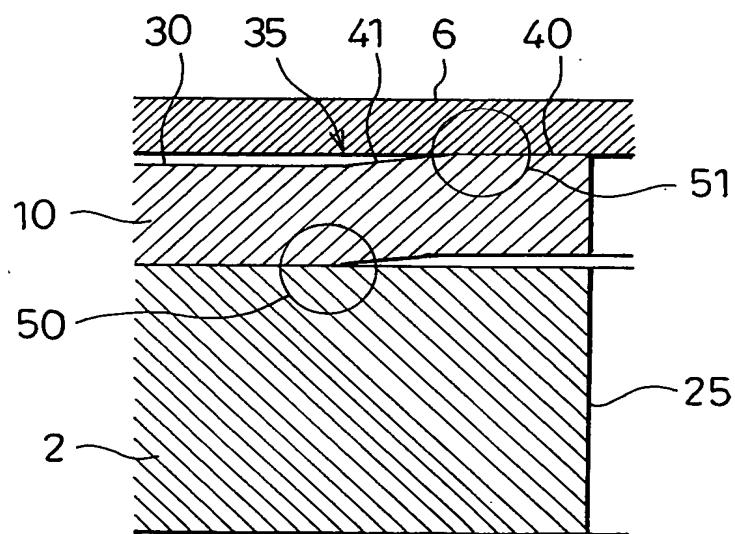
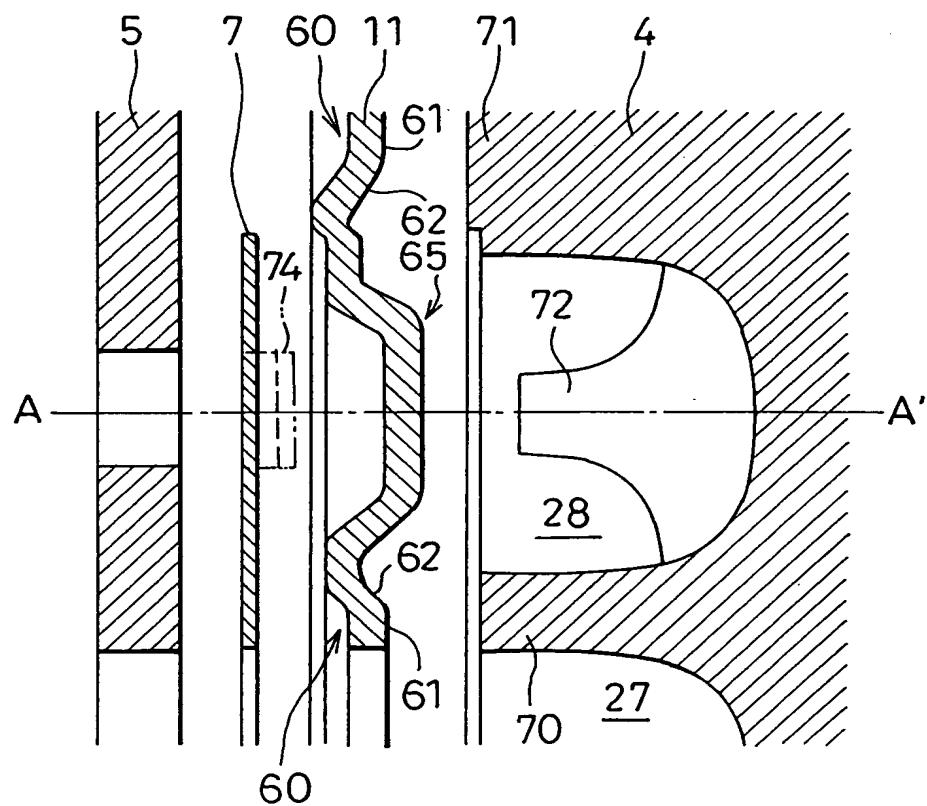


FIG. 7



10/540578

7 / 8

FIG. 8

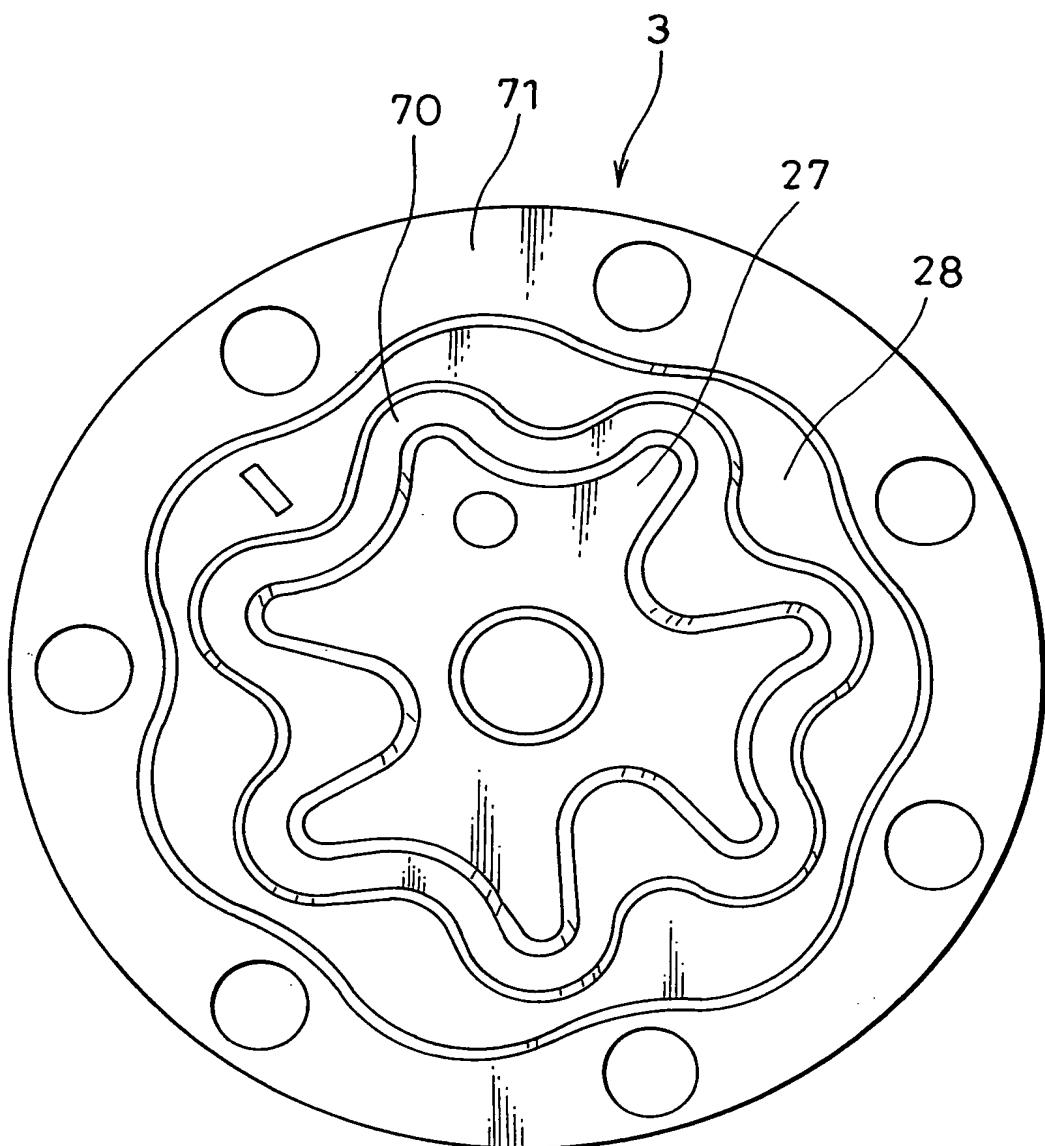


FIG. 9

